

1#、2#、3#、12#、14#、15#、17#、18#转运站溜管 修理技术要求

1#、2#、3#、12#、14#、15#、17#、18#转运站溜管修理包括电动翻板、溜管底板、调节挡板更换复合耐磨钢板 SZTN-C(6+6)，更换数量及部位详见清单。具体技术要求如下：

1、码头公司仅提供复合耐磨钢板和焊丝及氧气乙炔，其余均由施工方自行准备，包括脚手架、焊接用器材、气体等。

2、根据清单要求，将溜管磨损部位加焊的钢板全部去除，更换为复合耐磨钢板 SZTN-C(6+6)。

3、耐磨层与不锈钢焊接用 E308、309 不锈钢焊丝焊接。

4、耐磨层与 Q235、Q345、NM400-500 用 ER307Si（硅）焊丝焊接。

5 普通层与不锈钢用 ER307Si（硅）焊丝焊接。

6、所有焊缝均为连续焊缝，焊缝高度为被焊件厚度最小厚度。焊接要求符合 AWS 标准或同等标准要求。

7、钢板更换完成后，外表面均涂一层底漆，然后涂一层面漆。



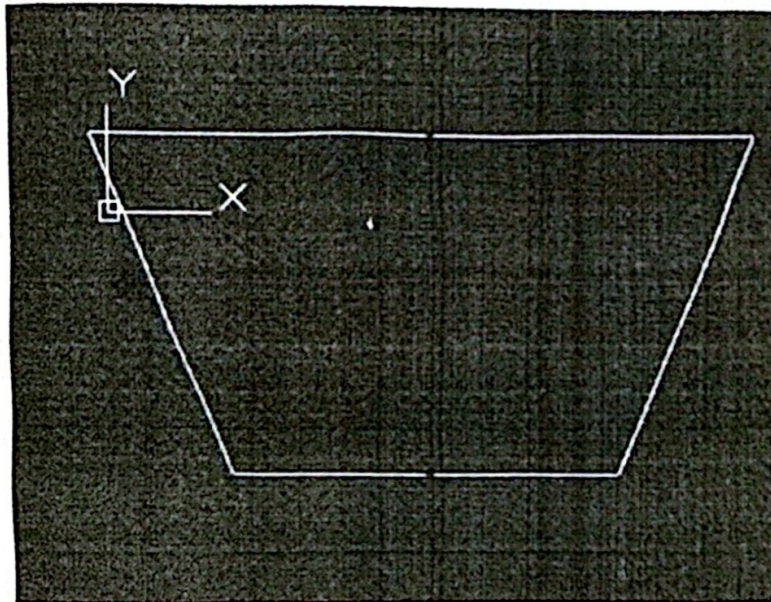
转运站更换复合耐磨钢板 SZTN-C(6+6) 清单

序号	项目	数量	备注
1	1#转运站	3	
2	2#转运站	3	
3	3#转运站	11	
4	12#转运站	5	
5	14#转运站	5	
6	15#转运站	4	
7	17#转运站	8	
8	18#转运站	4	
	合计	43	

一、1#转运站（3 块）

- 1、二楼 BC1 溜管： 1400X800 1 块
- 2、三层头部漏斗（上游侧） 2160x840 1 块
- 3、三层头部漏斗（上游侧） 见下图 1 块



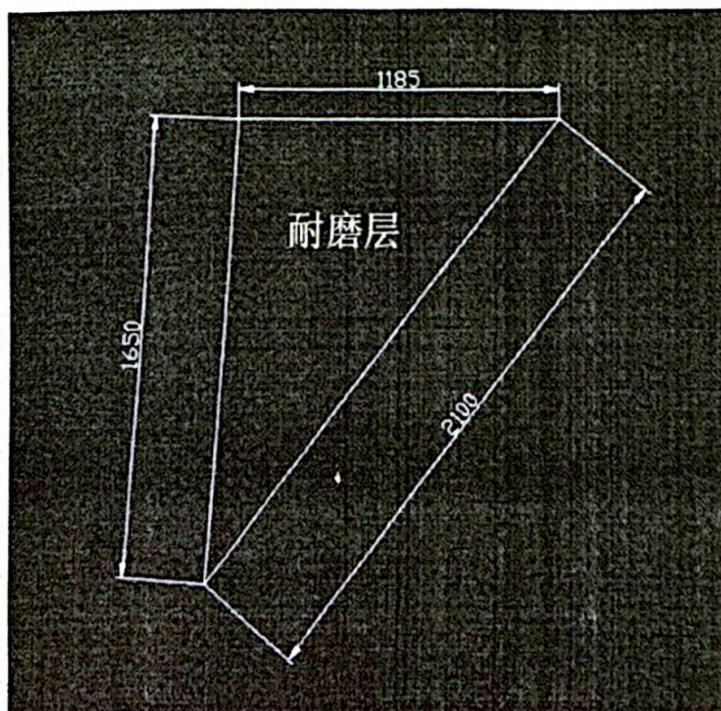


二、2#转运站（3块）

- 1、三楼 BC2 头部漏斗调节挡板 1100X1060 一块，471X1060 两块

三、3#转运站（11块）

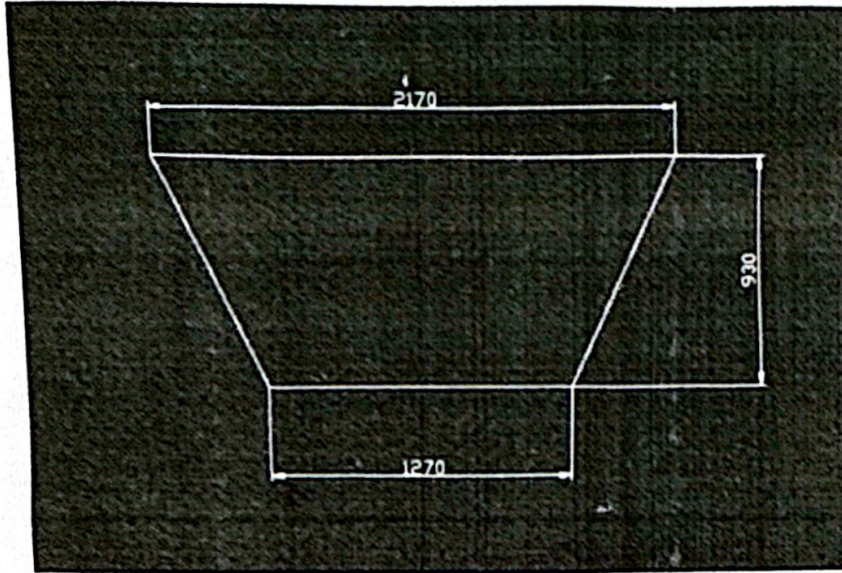
- 1、二层 BC3A 头部溜管往 BC21 方向，见下图一块



2、二层 BC3A 头部溜管往 BC21 方向，调节挡板一块

3、三层：BC3A 头部漏斗 2170X850 一块

4、三层：BC3A 头部漏斗见下图 一块



5、3#转运站 BC3A 头部溜管往 BC3B 方向

(1)、1270x1500 一块

(2)、1270x1060 一块

(3)、1270x1120 一块

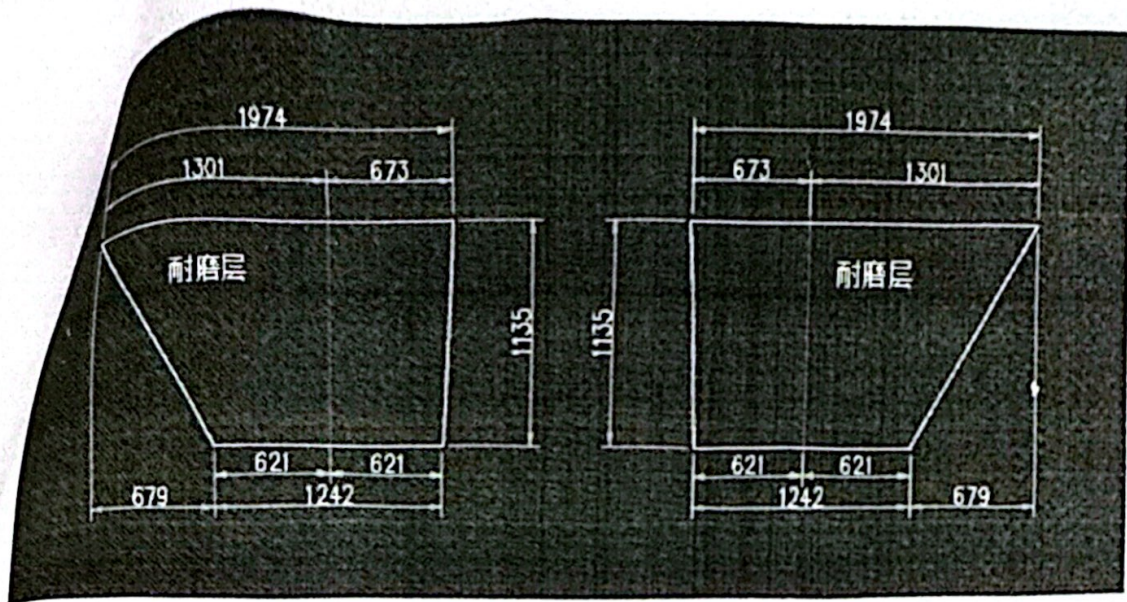
(4)、1000x1400 两块 调节挡板

6、电动翻板 990X775 两块

四、12#转运站 (5 块)

1、二层 BC6 头部溜管 见下图 2 块

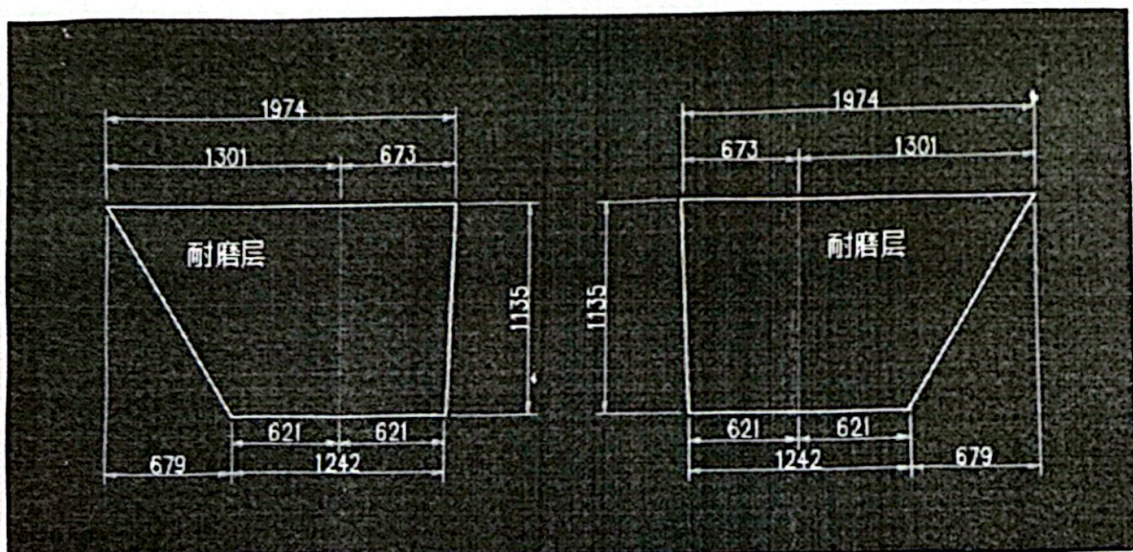




2、BC6 头部漏斗调节挡板 1100X1060 1 块，471X1060 两块

五、14#转运站 (5 块)

1、二层 BC7C 头部漏斗上游侧、下游侧各一块



2、BC6 头部漏斗调节挡板 1100X1060 1 块，471X1060 两块

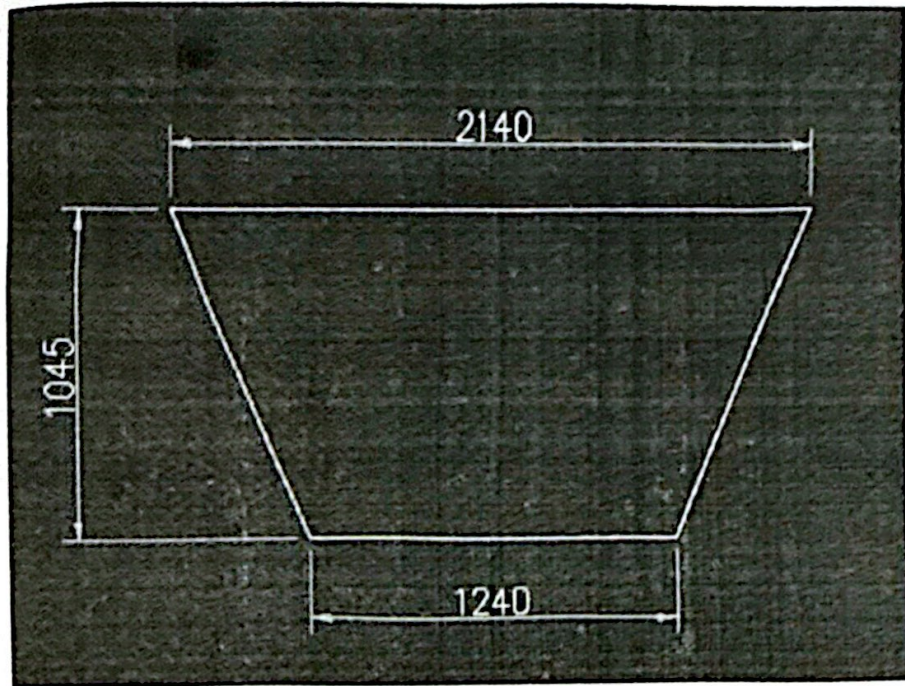
六、15#转运站 (4 块)

1、一层 BC11C 头部溜管调节挡板 1210X550 两块

2、三层 BC11C 头部漏斗上游侧 2140X850 一块

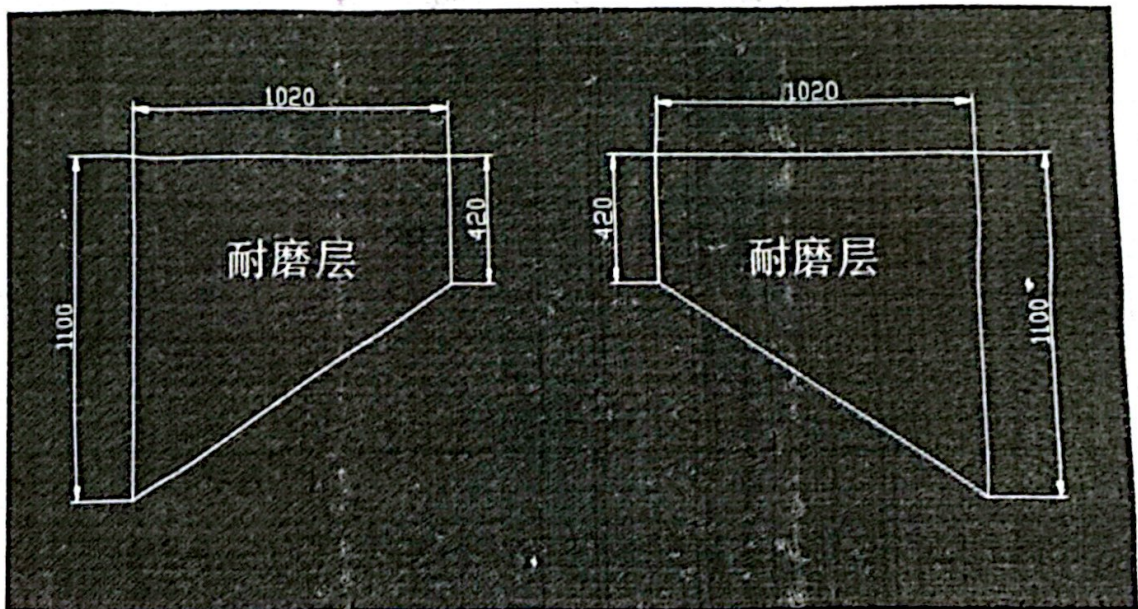


3、三层 BC11C 头部漏斗上游侧见下图一块



七、17#转运站 (8 块)

1、二层 BC12 头部溜管调节挡板 见下图两块



2、二层 BC12 头部溜管

上部:1480X1300 一块

中部: 1300X1300 一块

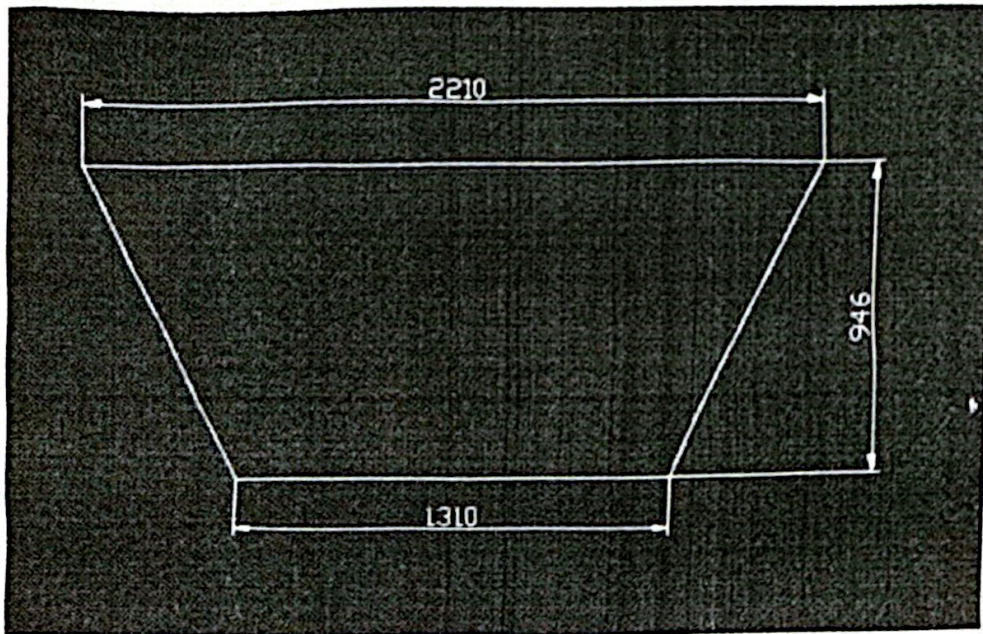


下部: 1350X1300 一块

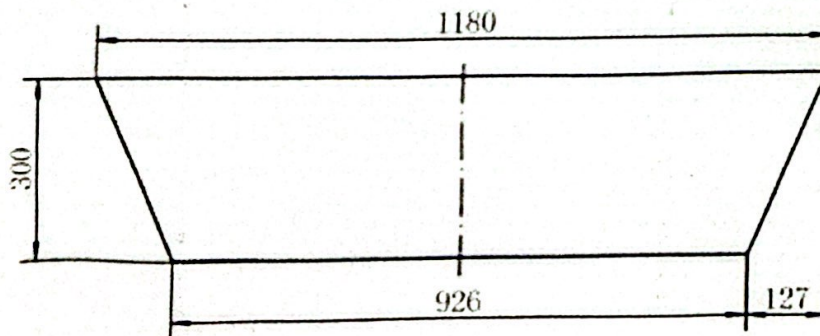
3. 三层头部漏斗

2210X860 一块

见下图一块



4. 三层头部漏斗导料口一块, 见下图



八、18#转运站 (4 块)

1、二层 BC13 头部溜管 1270X1400 一块

2、三层头部漏斗调节挡板 1100X1060 1 块, 471X1060 两块

